

**ЗАЯВКА**  
на проведение проверки готовности организации к применению  
сварочной технологии

Номер и дата регистрации заявки в АЦ

**Сведения об организации-заявителе:**

Наименование организации-заявителя	
Наличие филиалов (обособленных подразделений)	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)
Адрес местонахождения	
Страна	
ИНН (или иной уникальный регистрационный признак)	
Адрес сайта в сети Интернет	
Уполномоченный представитель заявителя (ФИО, телефон, адрес электронной почты)	
Вид проверки готовности (первичная, периодическая)	
Номер свидетельства о готовности организации к применению сварочных технологий (при периодической проверке)	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)

**Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений) в составе организации-заявителя, выполняющих сварочные работы:**

Организация-заявитель без участия филиалов (обособленных подразделений)	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)
Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленных подразделений): (указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)
Один филиал (обособленное подразделение), несколько или все филиалы (обособленные подразделения) (указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)

**Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:**

Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес)	
Характер выполняемых работ (при наличии сведений в ПТД)	
Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений	
Наличие аттестованного сварочного оборудования	
Наличие аттестованных сварочных материалов	
Наличие аттестованной лаборатории	

**Сведения о ПТД:**

Наименование технологии сварки	
ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения)	
Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	

Шифры производственных технологических карт сварки	
<b>Область аттестации технологии сварки:</b>	
Способ (комбинация способов) сварки	
Технические устройства ОПО	
Параметры сварных соединений:	
1. Основные материалы (марки)	
2. Сварочные (наплавочные) материалы	
3. Диапазон радиусов кривизны, мм	
4. Диапазон толщин, мм	
5. Тип шва	
6. Тип соединения	
7. Вид соединения	
8. Угол разделки кромок	
9. Положение при сварке (наплавке)	
10. Наличие подогрева	
11. Наличие термообработки	
12. Вид покрытия электродов	
<b>Дополнительные сведения:</b>	
Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром»	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)
Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)
ПТД содержит требования к ремонту (исправлению) дефектов сварного шва и(или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способом сварки, то оформляют отдельную заявку)	НЕТ/ДА (ненужное зачеркнуть)

\_\_\_\_\_  
(Должность руководителя сварочного  
производства организации-заявителя)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(И.О. Фамилия)

\_\_\_\_\_  
(Должность руководителя организации-заявителя)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(И.О. Фамилия)

МП

**Приложение 1**

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений<sup>1</sup>**

№ п/п	ФИО	Место работы (организация), должность	Номер аттестационного удостоверения	Срок действия удостоверения	Область действия удостоверения (Группы и технические устройства)	Примечание (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля)

**Приложение 2**

**Сведения о сварочном оборудовании<sup>1</sup>**

№ п/п	Шифр СО	Марки СО	Способы сварки (наплавки)	Количество единиц	Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия	Примечание

**Приложение 3**

**Сведения о сварочных материалах<sup>1</sup>**

№ п/п	Вид СМ	Марки СМ	Способы сварки (наплавки)	Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия	Примечание

**Приложение 4**

**Сведения о лаборатории контроля качества производственных сварных соединений<sup>1</sup>**

№ п/п	Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации			Область действия		Примечание (указать № договора с субподрядной организацией)
	Наименование организации	Номер свидетельства	Дата выдачи	Группы технических устройств	Методы контроля (виды испытаний и исследований)	

<sup>1</sup> Указывают отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии.