

ЗАЯВОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГОТОВНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ К ПРИМЕНЕНИЮ СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ:

- заявка на проведение проверки готовности организации к применению сварочной технологии;
- производственно-технологическая документация по сварке (состав и содержание ПТД определяется заявителем с учетом технических стандартов и других документов);
- копии свидетельств об аттестации (аккредитации) лабораторий заявителя или привлекаемых им лабораторий, и копии договоров заявителей со сторонними организациями, выполняющими контроль качества производственных сварных соединений (при наличии).

В заявке на проведение проверки готовности указывают:

- сведения об организации-заявителе;
- наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений) заявителя, выполняющих сварочные работы по заявляемой технологии (при наличии);
- сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации для выполнения сварочных работ по заявленной технологии сварки;
- сведения об устанавливаемой технологии сварки ПТД (наименование, обозначение, дату утверждения; НД и иные документы, на основании которых разработана ПТД; шифры производственных технологических карт сварки);
- область аттестации технологии сварки (способ (комбинацию способов) сварки, технические устройства ОПО, параметры сварных соединений).

Заявка может содержать дополнительные сведения.

Параметры сварных соединений в области аттестации технологии сварки определяет заявитель в соответствии с разделом 2 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, таблицей 5.1 приложения 4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п. 7.6 СТО НАКС 2.9.

Сведения, представленные в приложениях к заявке, должны подтверждаться следующими аттестационными документами:

- копиями протоколов аттестации или аттестационными удостоверениями сварщиков и специалистов сварочного производства, выполняющих (осуществляющих руководство за выполнением) сварочные работы по заявляемой сварочной технологии;
- копиями свидетельств об аттестации сварочного оборудования;
- копиями свидетельств об аттестации сварочных материалов.

Область аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования и сварочных материалов должна соответствовать области аттестации заявляемой технологии сварки.

Заявочные документы должны быть представлены на русском языке, подписаны лицом, имеющим право подписи таких документов, и скреплены печатью.

Копии всех страниц предоставляемых документов должны быть заверены. Отметка о заверении содержит: слова «Верно» или «Копия верна»; должность лица, заверившего копию; его подпись; расшифровку подписи (инициалы, фамилию); дату заверения копии (выписки из документа); печать организации. Для проставления отметки о заверении копии может использоваться штамп. Копии предоставляемых многостраничных документов допускается сшивать и заверять в месте сшивки. При этом отметка о заверении на сшивке должна дополнительно содержать сведения о количестве листов. Допускается предоставлять копию с копии документа, при условии, что копия была заверена в установленном порядке. В этом случае копия также заверяется в установленном порядке.